

# Сверлильно-монтажный станок для присадки под фурнитуру BS



## НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок проходного типа предназначен для высокоточного сверления за один проход сквозных и глухих отверстий под реечную фурнитуру в конструкциях окон и дверей и выборки паза под евро замки.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

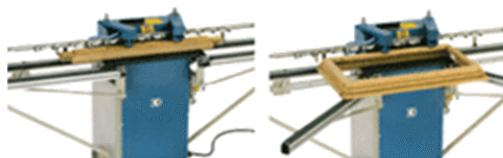
Применяется на предприятиях и в цехах по производству высококачественных конструкций окон и дверей с серийным и массовым выпуском продукции.

## ВОЗМОЖНОСТИ СТАНКА:

- сверление отверстий под фурнитуру
- автоматическое сверлильное устройство для выборки пазов под евро замки
- специальная система выборки пазов в импостах различной ширины
- выборка пазов под специальные петли
- выборка паза под оконные ручки

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- ограничители подачи фрезы
- сверлильная головка с 2 штифтами
- револьвер с 16 ограничителями сверла
- встроенные сверла
- фреза диаметром 32мм



## СХЕМА ОБРАБОТКИ

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### ПНЕВМОПРИЖИМЫ

Осуществляют прижим заготовки к рабочему столу и обеспечивают ее надежную фиксацию. В свою очередь, это гарантирует точность сверления отверстий под петли и соблюдение заданного расстояния между ними.

### УПРАВЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ПНЕВМОПЕДАЛИ

Пневмопедаль приводит в действие фиксирующие заготовку пневмоприжимы и сверлильный суппорт. Это автоматизирует процесс обработки, увеличивает производительность, обеспечивает удобство работы оператора и исключает необходимость ручной настройки.

### НАСТРОЙКА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ

Осуществляется с помощью откидных упоров, торцевых зажимов и линейки рабочего стола. Позволяет исключительно точно настроить расстояние от краев заготовки до центра отверстий и расстояние между центрами отверстий.

### ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочие шпиндели защищены ограждением для обеспечения безопасности работы оператора. На пульте управления имеется кнопка аварийной остановки. Станки соответствуют всем необходимым требованиям безопасности.

## Техническая характеристика

Количество откидных упоров, шт	16
Количество ограничителей подачи фрезы, шт	2
Рабочее давление, Бар	5-6
Скорость обработки, м/сек	25
Диаметр фрезы	34
Диаметр аспирационного патрубка, мм	120
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение питающей сети, В/Гц	230-400/50
Площадь для установки станка, мм	2950x650x1100