

Сверлильно-монтажный станок для присадки под петли и фурнитуру HD-2

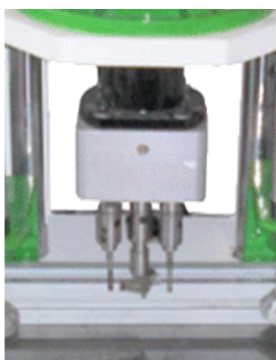


Станок предназначен для вертикального сверления гнезд под установку петель и оборудован одной рабочей зоной. Управление сверлильными суппортами производится пневмопедалью. Расстояние между высверливаемыми петлями устанавливается вручную, посредством перемещения суппортов по направляющим с помощью ходовых винтов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется на мебельных предприятиях для присадки отверстий под фурнитуру на мебельные фасады и дверцы различного размера.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Обрабатывающие шпиндели

На каждом сверлильном суппорте установлено 3 шпинделя: один под чашечное сверло для высверливания гнезд под петли, и два под глухие сверла для крепления петель. Стандартный диаметр чашечного сверла - 35 мм, глухого сверла - 2-3 мм. По желанию клиента, возможна поставка суппорта под нестандартные размеры петли.



Два сверлильных суппорта

Мод.2 оборудована двумя сверлильными суппортами для одновременного высверливания отверстий под петли. Данная конструкция увеличивает точность и производительность станка в два раза по сравнению с мод.1.

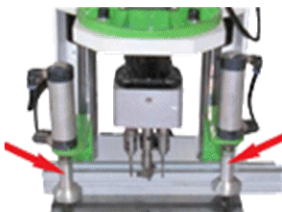
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Перемещение суппортов



Осуществляется вручную, по направляющим с помощью ходовых винтов. Таким образом задаётся расстояние между петлями на заготовке.

Ходовые винты отличаются высокой износостойкостью и обеспечивают идеальную точность настройки расстояния между петлями.



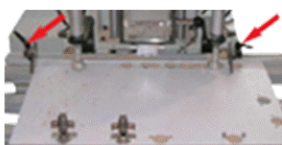
Пневмоприжимы

Осуществляют прижим заготовки к рабочему столу и обеспечивают ее надежную фиксацию. В свою очередь, это гарантирует точность сверления отверстий под петли и соблюдение заданного расстояния между ними.



Управление с помощью пневмопедали

Пневмопедаль приводит в действие фиксирующие заготовку пневмоприжимы и сверлильный суппорт. Это автоматизирует процесс обработки, увеличивает производительность, обеспечивает удобство работы оператора и исключает необходимость ручной настройки.



Настройка расположения отверстий

Осуществляется с помощью откидных упоров, торцевых зажимов и линейки рабочего стола. Позволяет исключительно точно настроить расстояние от краев заготовки до центра отверстий и расстояние между центрами отверстий.



Обеспечение безопасности

Рабочие шпиндели защищены ограждением для обеспечения безопасности работы оператора. На пульте управления имеется кнопка аварийной остановки.

Станки соответствуют всем необходимым требованиям безопасности.

Техническая характеристика

Максимальный диаметр инструмента, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	60
Максимальная длина обрабатываемого изделия, мм	1500
Количество рабочих шпинделей, шт	3x2
Скорость вращения рабочих шпинделей, об/мин	2840
Мощность, кВт	0,75x2
Давление воздуха в системе, МПа	0,6 - 0,8