

# Сверлильно-монтажный станок для присадки под петли и фурнитуру HD-1

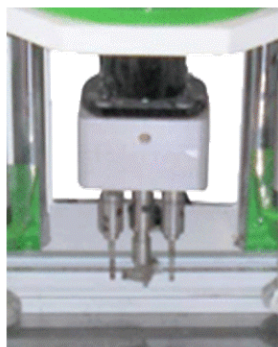


Станок предназначен для вертикального сверления гнезд под установку петель и оборудован одной рабочей зоной. Управление сверлильным суппортом производится с помощью пневмопедали.

## ПРИМЕНЕНИЕ

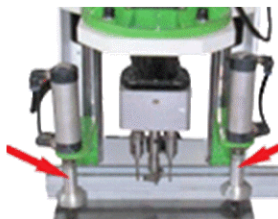
Используется на мебельных предприятиях для присадки отверстий под фурнитуру на мебельные фасады и дверцы различного размера.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Обрабатываемые шпиндели

На каждом сверлильном суппорте установлено 3 шпинделя: один под чашечное сверло для высверливания гнезд под петли, и два под глухие сверла для крепления петель. Стандартный диаметр чашечного сверла - 35 мм, глухого сверла - 2-3 мм. По желанию клиента, возможна поставка суппорта под нестандартные размеры петли.



### Пневмоприжимы

Осуществляют прижим заготовки к рабочему столу и обеспечивают ее надежную фиксацию. В свою очередь, это гарантирует точность сверления отверстий под петли и соблюдение заданного расстояния между ними.

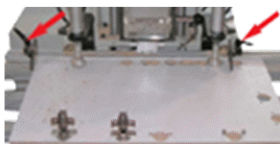


### Управление с помощью пневмопедали

Пневмопедаль приводит в действие фиксирующие заготовку пневмоприжимы и сверлильный суппорт. Это автоматизирует процесс обработки, увеличивает производительность, обеспечивает

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

удобство работы оператора и исключает необходимость ручной настройки.



#### **Настройка расположения отверстий**

Осуществляется с помощью откидных упоров, торцевых зажимов и линейки рабочего стола. Позволяет исключительно точно настроить расстояние от краев заготовки до центра отверстий и расстояние между центрами отверстий.



#### **Обеспечение безопасности**

Рабочие шпиндели защищены ограждением для обеспечения безопасности работы оператора. На пульте управления имеется кнопка аварийной остановки. Станки соответствуют всем необходимым требованиям безопасности.

### **Техническая характеристика**

Максимальный диаметр инструмента, мм	35
Максимальная глубина сверления, мм	60
Рабочий ход шпинделя, мм	100
Количество рабочих шпинделей, шт	3
Скорость вращения рабочих шпинделей, об/мин	2840
Мощность, кВт	0,75
Давление воздуха в системе, МПа	0,6 - 0,8
Габариты, мм	1000x700x1500