

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

Станок для профилирования кромок Т-FC 206 (TURANLAR) (Турция)



Преимущества автоматических профилирующих машин перед ручными приведены ниже:

Конвейерная система облегчает подачу,

Цифровой контроль скорости лучше для резания,

Безопасность работы (резание внутри кабины)

Конвейер идет по очень гладким поверхностям, что особенно важно для пост-форминга и софт-форминга.

Технические характеристики:

Толщина обрабатываемой заготовки, мм	10 — 50
Скорость подачи, м/мин	2 — 11
Фрезерный узел: частота вращения, об/мин	6000
Рабочее напряжение, В	380
Потребляемая мощность, кВт	7,5
Мощность фрезерования, кВт	4
Мощность фрезерования паза, кВт	1,1
Мощность подрезных узлов, кВт	2*0,75
Габариты, мм	3300x940x1600
Масса, кг	985