

Станок для профилирования кромок Т-FC 198 (TURANLAR) (Турция)



Преимущества автоматических профилирующих машин перед ручными приведены ниже:

Конвейерная система облегчает подачу,

Цифровой контроль скорости лучше для резания,

Безопасность работы (резание внутри кабины)

Конвейер идет по очень гладким поверхностям, что особенно важно для пост-форминга и софт-форминга.

Технические характеристики:

Толщина обрабатываемой заготовки, мм	10 — 50
Скорость подачи, м/мин	2 — 11
Фрезерный узел: частота вращения, об/мин	6000
Рабочее напряжение, В	380
Потребляемая мощность, кВт	10
Мощность фрезерования, кВт	2*4
Мощность фрезерования паза, кВт	1,1
Габариты, мм	3300x940x1600
Масса, кг	1000