

## Оборудование для постформинга T-PF 190 (TURANLAR) (Турция)



Станок T-PF 190 предназначен для обработки кромок ДСП или МДФ с предварительно отфрезерованным профилем и нанесенным клеем.

Процесс обработки происходит автоматически: сначала происходит прогревание свесов приклеиваемого материала и заготовки, после чего свесы разогретого материала раскатываются роликовой группой по поверхности заготовки по заданному радиусу (на 90° или 180°),

а излишки свесов при раскатывании на 90° снимаются группой фрезерования.

Для качественной работы на станке необходимо организовать непрерывную подачу заготовок по конвейеру (торец в торце). После прохождения нагревателей ламинат будет готов к загибанию. Нижний обрезной узел необходим для обрезки профиля под 90° и для обрезки излишков на нижней части панели. Регулировка скорости подачи и температуры необходима для оптимизации работы и для получения пост-форминга без прижогов или сколов.

### Технические характеристики:

Толщина наклеиваемого материала, мм	0,4–1
Толщина заготовки, мм	10–60
Скорость подачи, м/мин	2–8
Мощность узла фрезерования, кВт	0,37
Скорость вращения фрезера, об/мин	11000
Общая установленная мощность, кВт	5,5
Размеры, мм	940x3300x1600
Масса, кг	815