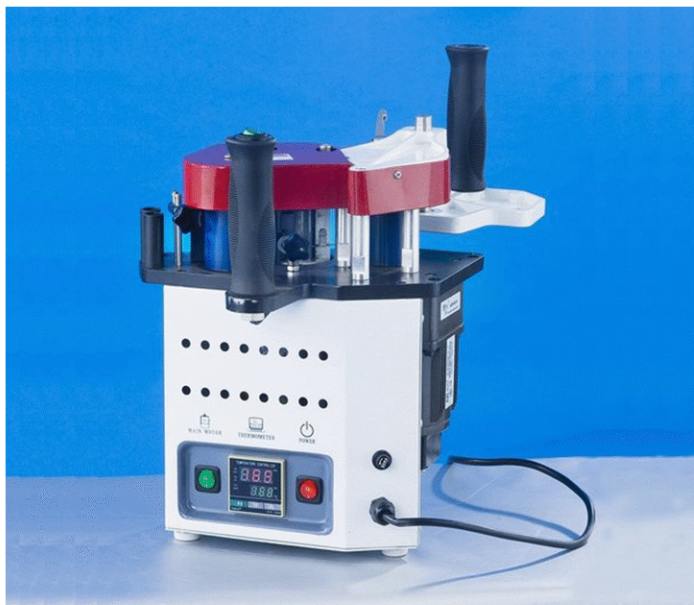


## Ручная кромкооблицовочная машинка КМ-40



Ручной кромкооблицовочный станок КМ-40 с автоматической подачей кромочного материала. Предназначен для облицовывания деталей с прямой, круглой формой, а также с внутренними и внешними радиусами криволинейных заготовок.

В качестве облицовочного материала применяют ленту из ПВХ, АБС, меламина и натурального шпона шириной от 10 до 40 мм и толщиной от 0,3 до 2 мм.



В комплект входит:

- кромкооблицовочный станок;
- присоски - 3 шт.;
- стол для обработки малогабаритных деталей;
- металлический ящик с ручкой и на колесах, для хранения и транспортировки станка;
- подрезатель кромки по пласти торцевой;
- подрезатель кромки по пласти двухсторонний;
- рулетка;
- набор инструментов;

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

- ножницы;

### Область применения:

Кромкооблицовочный станок КМ-40 нашел широкое применение на любых мебельных производствах. На крупных мебельных производствах используется в дополнение к более производительному кромкооблицовочному оборудованию. Прекрасно зарекомендовал себя для оперативного исправления дефектов нанесения кромочного материала. Используется при облицовывании малогабаритных и крупногабаритных криволинейных нестандартных заготовок.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Универсальность станка

КМ-40 может использоваться либо как портативное переносное приспособление для ремонтных работ у заказчика, либо как стационарный кромкооблицовочный станок. Облицовка крупногабаритных деталей происходит с помощью установки под них 3-х присосок, затем КМ-40 перемещается вручную вдоль обрабатываемой поверхности детали. При работе с малогабаритными деталями используется специальный стол, как на стационарном кромкооблицовочном станке.

### Эргономика станка

при сравнительно небольших габаритах КМ-40 позволяет добиться работы в условиях, где невозможно использовать большие кромкооблицовочные станки.

### Регулировка температуры нагрева клеевой ванны

с помощью электронной панели управления происходит установка рабочей температуры клеевой ванны с 120 до 220 0С.

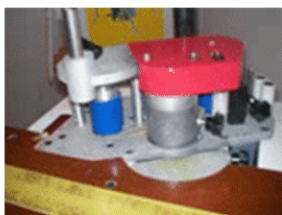
### Клеевая ванна

благодаря наличию клеевой ванны КМ-40 позволяет добиться высокого качества облицованной детали с минимальными затратами времени.

В качестве клея используется гранулированный клей-расплав, который засыпается в клеевую ванну, а затем разогревается до рабочей температуры.

### Автоматическая подача кромочного материала:

- подача кромочного материала осуществляется автоматически от отдельного электродвигателя.
- В качестве облицовочного материала используется кромочный материал из ПВХ, АБС, меламин и натурального шпона.
- Ширина кромочного материала 10 - 40 мм



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылыси, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

- Толщина кромочного материала 0,3 – 2 мм

**Производительность станка**                      скорость подачи кромочного материала - 4 м/мин.

### Техническая характеристика

Ширина кромочного материала, мм	10 - 40
Толщина кромочного материала, мм	0,3 - 2
Рабочая температура, °С	120-220
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	4
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	0,56
Габаритные размеры, мм	320x300x400
Масса, кг	32