РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«KAZSTANEX»

KAZSTANEX

«KAZSTANEX»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІШЕКТЕУЛІСЕРІКТЕСТІГІ
ҚазақстанРеспубликасы

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz

Кромкооблицовочный станок KZM 6 (Болгария)

Станок для склеивания кантов односторонняя – правостороннего изготовления. Кантовый ригель — до ø600 мм. Приклеивающая часть с гранулированным расплав клеем. Бак для клея под расплавляющим роликом. Нанесение клея посредством приклеивающего ролика в том же направлении, что и движение детали, не требующее настройки в зависимости от толщины материала. Электронное регулирование температуры клея. Автоматическое снижение температуры клея в случае приостановления работы. Гильотина для предварительного разрезания профилей PVC / ABS кантов – max.3x45. Зона прижима: двух ролик – большая принудительно приводится в движение – прижим с пружинный. Узел для вертикальная торцовки с один HF двигатель – 200Hz, 12000rpm. Двух циркулярных дисках с размерами ø110 x ø32, Z=20 зуба. Узел для верхнего и нижнего снятия свесов с вертикальной и горизонтальной настройкой с двух HF двигателя 200 Hz,, ~12000 rpm. Фрезерные головки – Ø75; Z = 4; 15°, R2 или R3 /спецзаказ /. Центрально регулирующийся вручную верхний прижим. Транспортная система с цепью. Несущие пластинки шириной 73 мм. Прижимающие ролики изготовлены из резины с диаметров 70 мм, установлены на подшипнике. Опорная балка с ролики – неподвижная. Пульт управления в передней части машины. Температура окружающей среды + 18° max + 35°C.

Технические характеристики:

Толщина обрабатываемых деталей, мм	8 -45
Минимальная длина обрабатываемых деталей, мм	90
Минимальная ширина детали, мм	70
Толщина кантов, мм	0.4 – 3.0
Скорость подачи, м/мин	9.5
Узел вертикальный торцовки	
— мощность двигателя, kW	1 x 0.3
— обороты двигателя, min^{-1}	12 000
Узел снятия свесов	

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс:+7(727)344-08-98,
моб:+7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kzweb: www.kazstanex.kz

— мощность двигателей, kW	2 x 0.35
— обороты двигателей, min^{-1}	12 000
Опорная балка с ролики – неподвижная	
Диаметр наконечника для аспирации, мм	Ø120
Давление сжатого воздуха, bar	6.5
Общая установочная мощность, kW	6
Габаритные размеры L x B x H, мм	3120x1220x1300
Вес, кг	780

СПЕЦЗАКАЗ:

Узел фрезерования на входе – двух HF двигателей – 1.1кW и 0.75 kW, 12 000 min^{-1}. Алмазные фрезерные головки – PCD CUTTER D.60 x d20 x 48 Z 3+3
Узел циклования кромка
Узел циклования клея
Узел полирования – двух двигателей, двух полировальные диски, 2x0.18kW, 1400min^{-1}.