

Автоматический кромкооблицовочный станок GB (GRIGGIO) (Италия)



Станки серии GB используются для облицовки прямолинейных кромок панелей, кромочным материалом ПВХ, АБС, меламинном, шпоном или полосовым материалом толщиной от 0,4 до 15 мм. Отличительной особенностью станков данной серии является надежность и гибкость перенастроек за короткое время. Качество продукции GRIGGIO S.p.A гарантированно жестким и тщательным контролем на каждом этапе

производства. Подтверждением тому является сертификат качества ISO 9001-Vision 2000. Данное оборудование представляет собой целую линейку автоматических станков с различным набором узлов, отличающихся друг от друга базовой комплектацией, а также возможностью работы с кромочным материалом различной толщины. Основой станка, не зависимо от модели, является мощная станина, обладающая повышенной виброустойчивостью, которая призвана обеспечивать стабильность позиционирования и создавать надежную опору для узлов. В зависимости от поставленных задач и выбора оптимальных режимов работы, на станке предусмотрены две скорости подачи 12 и 16 м/мин. Станки серии GB позволяют обрабатывать детали минимальной длины 120 мм и минимальной ширины 60 мм. Толщина панели может колебаться от 10 до 60 мм. Также, стандартная комплектация включает в себя: поворотную навесную панель управления, рулонодержатель для кромки диаметром 800 мм, автоматический погрузчик полосовой кромки, ванночка для клейрасплава быстрого разогрева, вместимостью 4 литра с электронным контролем температуры 130–200 °. Важной особенностью станков, является наличие электронного контролера температуры клей-расплава, который обеспечивает надежное приклеивание кромки с постоянной температурой. Рабочая температура составляет 200 °. Для удобства работы, на станке предусмотрен термостат, позволяющий при отключении подачи заготовки автоматически снижать температуру до 130 °.

Технические характеристики:

Модель	GB 2/8	GB 4/8	GB 5/8R	GB 5/15	GB 6/15R
Минимальная ширина	60	60	60	60	60

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

панели, мм					
Минимальная длина панели, мм	120	120	120	120	120
Толщина панели, мм	10..60	10..60	10..60	10..60	10..60
Толщина полосового материала, мм	до 8	до 8	до 8	до 15	до 15
Толщина кромочного материала ПВХ, мм	до 3	до 3	до 3	до 3	до 3
Мин. размеры полосовой кромки, мм	8x12015x120	8x12015x120	8x12015x120	8x12015x120	8x12015x120
Скорость подачи, м/мин	12 / 16	12 / 16	12 / 16	12 / 16	12 / 16
Объем клеевого бочка, л	4	4	4	4	4
Мощность, кВт	7	8	12	10	13
Диаметр аспирационного отверстия, мм	80	80	80	80	80
Давление воздуха, бар	6	6	6	6	6
Габаритные размеры, мм	3000x1700x1900	3500x1700x1900	4400x1700x1900	3900x1900x1900	3750x1900x1900
Вес нетто, кг	1080	1330	1610	1420	2050

Стандартная комплектация станков:

- суппорт для кромки диаметром 800 мм
- автоматический погрузчик полосовой кромки
- ванночка для клеерасплава быстрого разогрева, вместимость 4 л
- ванночка для клеерасплава с электронным контролем температуры 200–130 град. В нерабочем состоянии станка температура бачка автоматически опускается с 200 до 130 град.
- 2 торцовочных узла
- * 1 торцовочный узел для кромки от 0,4 до 1 мм с автоматическим возвратом кромки

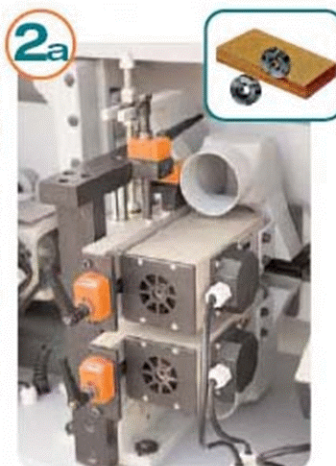
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz

- * 2 торцовочный узел для кромки ПВХ ИАВS до 3 мм
- фрезы для работы с кромкой из массива до 5 мм, радиус 3 мм
- отдельная емкость для сбора опилок ABS
- щетки диаметром 150 мм
- 2 скорости подачи 12–16 м/мин
- регулируемая навесная панель управления
- узел прикатки кромки состоящий из 3 роликов с независимой пневматической регулировкой:
 - *1 моторизированный ролик с независимой пневматической регулировкой
 - *2 и 3 обычные ролики с независимой пневматической регулировкой
- поддерживающий суппорт на роликах для заготовок больших размеров
- электронный контроль температуры с помощью цифрового термометра
- автоматическая. регулировка узлов по высоте с помощью электронных счетчиков
- централизованная аспирация
- верхний двойной прижим деталей к транспортеру с помощью обрeзиненных роликов со счетчиком
- норматив CE

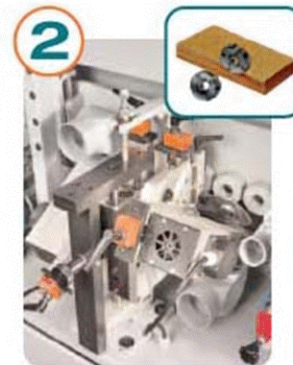
Рабочие узлы:



1
Наклонный узел торцовки с 2-мя пилами 2 высокочастотных мотора 12.000 об/мин

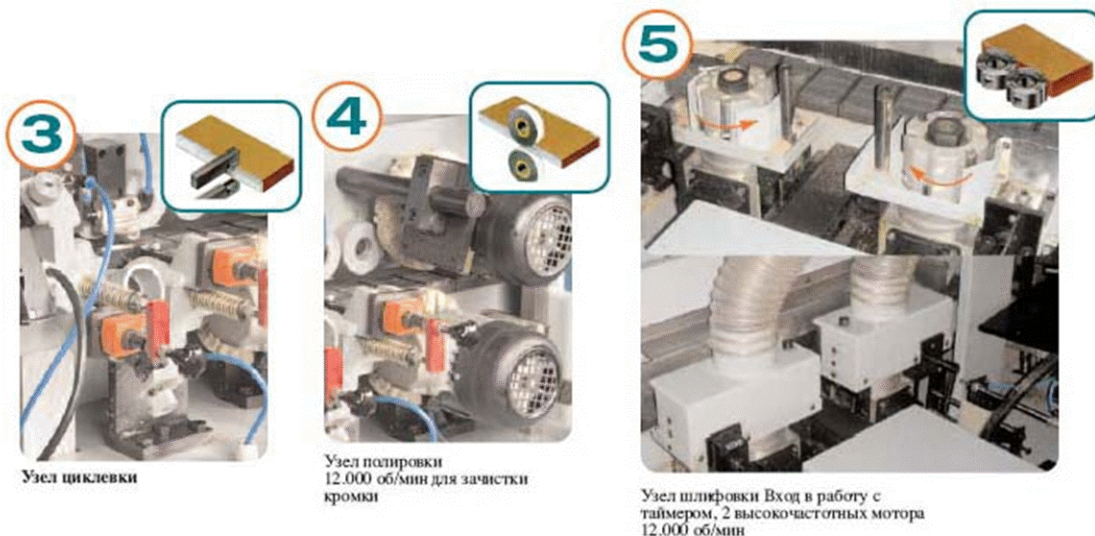


2а
Узел снятия свесов 2 высокочастотных мотора 12.000 об/мин



2
Второй узел снятия свесов 12000 об/мин. с наклонными моторами (0-45 град.)

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,
 моб: +7(705)554-04-24, e-mail: info@kazstanex.kz web: www.kazstanex.kz



Варианты компоновки:

