

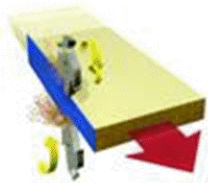
Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курйлысси, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

## Кромкооблицовочный станок Filato FL-130

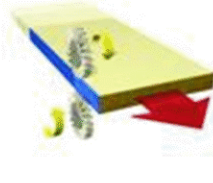


### СХЕМЫ ОБРАБОТКИ

Фрезерование свесов



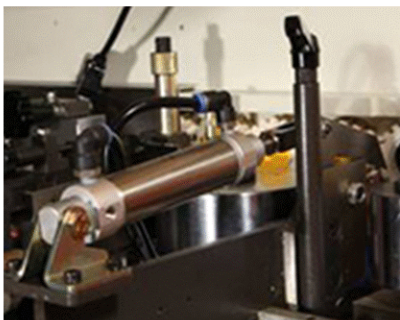
Полировка



### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Скорость подачи до 16 м/мин;
- Магазин подачи рулонного кромочного материала;
- Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры;
- Регулировка количества наносимого клея;
- Узел предварительной обрезки;
- Фрезерный блок для снятия с весов по пласти двумя твердосплавными высокочастотными фрезами с приводом от 2-х высокочастотных моторов;
- Узел полировки кромки с приводом от 2-х моторов.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

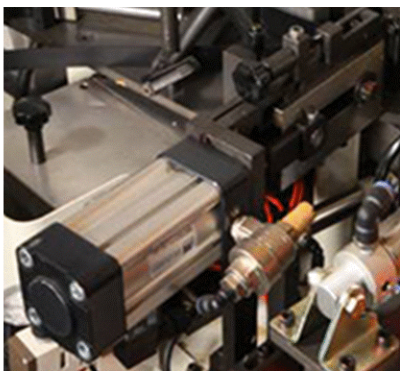


## УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ

### СОСТОИТ ИЗ ДВУХ УЗЛОВ

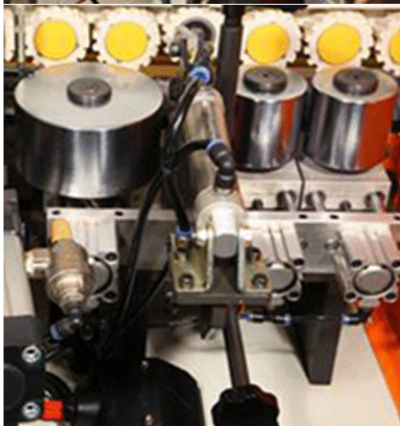
#### 1(ТИП НОЖНИЦ)

Узел предварительной обрезки(тип ножниц) для тонкой кромки(0.4-1мм) позволяет точно без заломов отрезать кромку и натуральный шпон. Шпон при такой обрезке не ломается, а аккуратно подрезается.



#### 2(ТИП НОЖ)

Узел предварительной обрезки (тип нож) для толстой кромки (2-3мм). Оснащен мощным пневмоцилиндром. Стабильно отрезает толстую кромку любого типа.

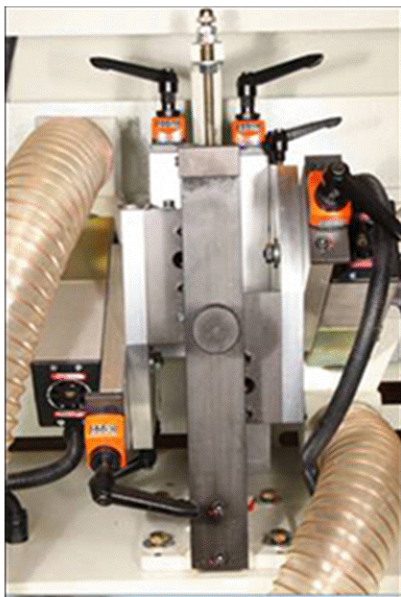


## ПРЕСС ГРУППА

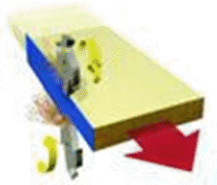
Зона прижима оснащена главным прижимным роликом с приводом и двумя дожимными роликами и позволяет прижать штучный материал толщиной до 15мм. Большой диаметр приводного ролика Ф120мм дает максимальную площадь контакта и быстро отводит тепло из зоны прижима. С помощью цифрового счетчика регулируется зона прижима на толщину кромочного материала.

Усилие пресс группы задается пневматически, что позволяет качественно приклеить кромочный материал к детали. Если регулировка пресс группы осуществляется механически - то одного усилия на пресс валах добиться не удастся, что приводит к частичному отклеиванию кромки.

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)



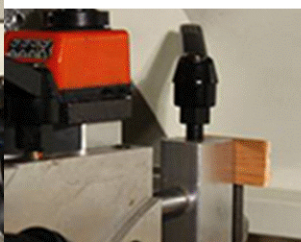
## ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ



Фрезерный узел оснащен двумя высокочастотными двигателями с функцией поворота это необходимо для получения более полного и качественного радиуса обработанной кромки. Мощность двигателей 2 x 0,55 кВт

и частота вращения 12000 об/мин позволяет обработать любую кромку толщина (max) 15мм с припуском более 2мм на сторону. Узел имеет настройку с помощью цифровых счетчиков.

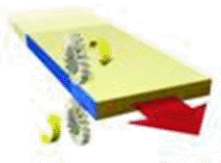
## НАСТРОЙКА ПО КРОМКЕ



Фрезерный узел имеет настройку по кромке. Оператор устанавливает кромку под регулировочной стойкой фрезерного узла. Толщина кромки определяет положение фрез под обработку данной кромки. При этом фрезерный узел занимает необходимое положение и не требует дополнительной подстройки при работе. Система позволяет моментально настроить фрезерный узел на кромку разной толщины.



## ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ УЗЕЛ



Полировальный узел служит для очистки обработанной части кромки, придания ей естественного цвета и блеска. Удобная регулировка позволяет настроить на любой угол полировальные круги относительно обработанной кромки детали

## Техническая характеристика

Толщина кромки, мм	0,4 ÷ 3
Размеры обрабатываемой панели, мм:	
- толщина	10 ÷ 60
- ширина минимальная	60
- длина минимальная	120
Скорость подачи, м/мин	16
Фрезерный узел для снятия свесов:	
- частота вращения, об/мин	12 000
- мощность электродвигателей, кВт	2 x 0,55
Полировальный узел:	
- количество электродвигателей, шт.	2
- количество дисков, шт.	2
- частота вращения, об/мин	1 400
Ёмкость клеевого бачка, л	3,2
Давление воздуха, атмосфер	7
Общая мощность, кВт	5.74
Габариты, мм	2400x850x1360
Масса, кг	840