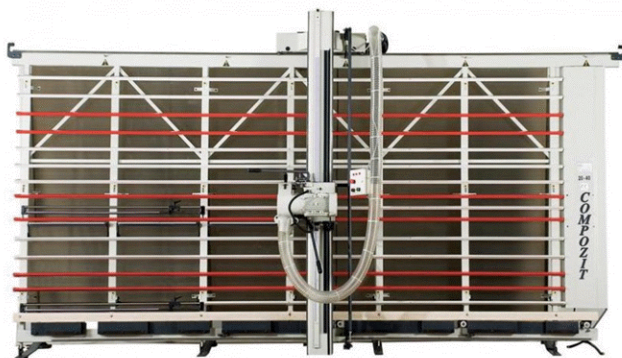


## Вертикальный форматно-раскроечный станок СРМ 20/40



Данный станок идеально подходит для раскроя алюминия и композитных материалов, а также возможно фрезерование пазов заданной конфигурации, что используется в производстве упаковки без дополнительных соединений.

Главным преимуществом станка является длина раскроя до 4 м, что дает возможность раскраивать листы

увеличенного размера. Вертикальная компоновка позволяет экономить производственные площади, а также выдерживать точную геометрию пропила благодаря перемещению пильного узла вместо перемещения заготовки.

### Отличительные особенности:

- Раскрой и фрезерование паза в алюминиевых композитных панелях, пластиковых и картонных панелях (при использовании специализированных пил);
- Возможен одновременный раскрой плиты и фрезерование паза;
- На пильном узле установлена пила для раскроя плит и фреза для фрезерования паза;
- Мобильные фронтальные опоры перемещаются вручную;
- Пильный узел перемещается вертикально и горизонтально. Перенастройка положений легко осуществляется вручную;
- Экономия рабочего пространства;
- Удобная настройка на размер с помощью линейек (одна горизонтальная и две вертикальные);
- Усиленные горизонтальные нижние опоры.

Фрезерование паза в композитных материалах осуществляется специальной фрезой. Угол получаемого паза может быть либо  $90^{\circ}$  (Рис.1, стандартно), либо  $135^{\circ}$  (Рис.2, опция).

Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курылысши, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

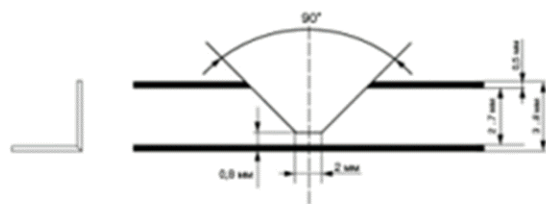


Рис.1

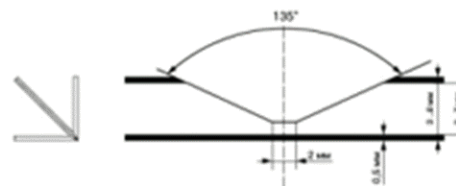
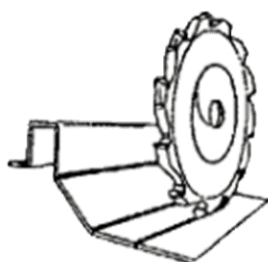
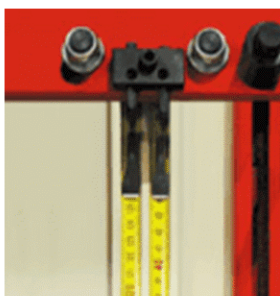


Рис.2

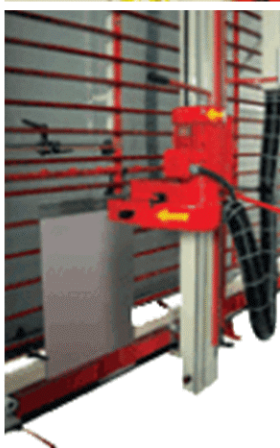


### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РАСКРОЯ ЗАГОТОВОК, УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАНКА И БЕЗОПАСНОСТЬ ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИИ



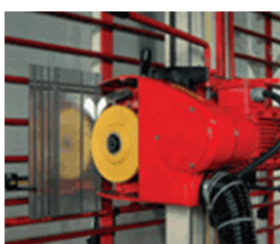
#### Вертикальные и горизонтальные линейки

Позволяют быстро и точно настроить размер раскраиваемой заготовки.



#### Пильный узел

Пильный узел перемещается горизонтально и вертикально. Благодаря этому возможен быстрый раскрой заготовки (рис.1) и фрезерование канавок (рис.2). Операции выполняются одновременно либо последовательно.



Адрес: 050061 РК, г. Алматы, мкр. Курлылысу, ул. Кокорай д. 2а/1, Тел./факс: +7(727)344-08-98,  
моб: +7(705)554-04-24, e-mail: [info@kazstanex.kz](mailto:info@kazstanex.kz) web: [www.kazstanex.kz](http://www.kazstanex.kz)

## Техническая характеристика

Наименование параметров	СРМ 20/40
Максимальная длина раскроя, мм	4000
Максимальная ширина раскроя, мм	2000
Глубина реза, мм	0 - 40
Частота вращения основной пилы, об/мин	5800 - 6000
Диаметр внешний / внутренний / количество зубьев / толщина пропила / форма зуба основной пилы, мм	250х30х80х3,2 /по алюминию
Фреза для фрезерования паза (стандартная / опция): диаметр внешний / внутренний / количество зубьев, мм	230х30х24
Угол фрезерования паза (стандартно / опция), °	90 / 135
Мощность привода пильного узла, кВт	3 / 4
Габариты, мм	5000х1100х2640
Масса брутто, кг	645