

# Hypertherm®

## HyPerformance® Plasma HPR400XD®

Система HPR400XD обеспечивает непревзойденные характеристики Hyperformance для резки низкоуглеродистой стали, а также резки нержавеющей стали в тяжелом цикле и резки алюминия.

Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Максимальная толщина резки	80 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	45 мм
Максимальная толщина прожига**	75 мм
Отрезная резка	80 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	38 мм
Максимальная толщина резки	80 мм

\* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

\*\* Для прожига материала максимальной толщины требуется автоматическая система управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

### Превосходное качество и однородность резки

Плазменная система HyPerformance обеспечивает превосходное качество и однородность резки мелких деталей, что позволяет устранить затраты на вторичную обработку.

- Технология HyDefinition® позволяет выровнять и сфокусировать плазменную дугу для повышения точности резки низкоуглеродистой стали толщиной до 80 мм.
- Новая технология HDi™ обеспечивает качество резки HyDefinition на тонкой нержавеющей стали толщиной от 3 до 6 мм.
- Запатентованные технологии наших систем обеспечивают более однородное качество резки в течение более длительного времени по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

### Максимальная производительность

Плазменная система HyPerformance обеспечивает максимально высокую производительность благодаря сочетанию таких преимуществ, как высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокая надежность.

### Минимальные эксплуатационные затраты

Плазменная система HyPerformance позволяет сократить эксплуатационные затраты и повысить рентабельность.

- Технология LongLife® существенно продлевает срок службы расходных деталей и обеспечивает стабильно высокое качество резки HyDefinition в течение наиболее длительного периода времени.

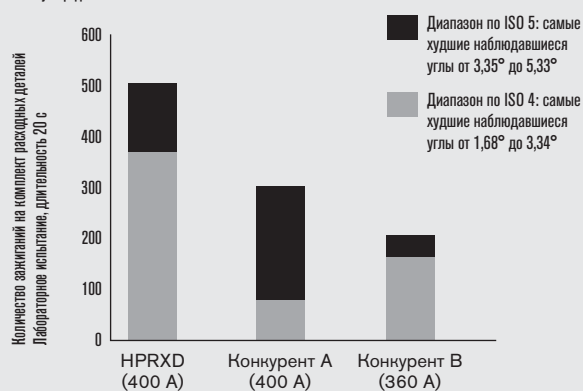
### Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



### Качество резки в течение срока службы (400 А)

Низкоуглеродистая сталь 25 мм



### Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



## Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока	Гц	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Выходное напряжение	200 В пост. тока		
Выходной ток	400 А		
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 80 кВт		
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 80 кВт		
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока		
Размеры	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д		
Масса с резаком	851 кг		
Источник газа			
Плазмообразующий газ	O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа		

\* F5 = 5 % N, 95 % N<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35 % N, 65 % Ar



## Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
<b>Низкоуглеродистая сталь</b> O <sub>2</sub> плазмообразующий O <sub>2</sub> защитный O <sub>2</sub> плазмообразующий Воздух защитный	30	0,5	5355
		3	1160
	80†	6	665
		3	6145
		12	1410
		20	545
		6	4035
		10	2680
	130†	25	550
		10	4440
20		2170	
260†	32	1135	
	12	4430	
	25	2210	
400†	50	795	
	80	180	
	<b>Нержавеющая сталь</b> F5 плазмообразующий N <sub>2</sub> защитный	60	3
4			2250
5		1955	
		6	1635
130†	6	1835	
	12	875	
	20	305	
260†	10	2190	
	12	1790	
	20	1320	
400†	20	1100	
	50	400	
	60	280	
400†	20	1810	
	50	520	
	80	180	
<b>Алюминий</b> H35 и N <sub>2</sub> плазмообразующие* N <sub>2</sub> защитный N <sub>2</sub> плазмообразующий* Воздух защитный	130	6	2215
		12	1455
	20	815	
		12	4290
260	20	1940	
	32	940	
400	12	5190	
	50	1000	
	80	210	

HDI

## Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

† Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

\* Для комбинации плазмообразующих газов H35 и N<sub>2</sub> необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR400XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi и LongLife являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc. 3/2014 3-я редакция  
87081J Русский / Russian

**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

