

Станки ленточнопильные мод. BS 400Q, BS 500Q, BS 600Q



СХЕМА ОБРАБОТКИ:



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станки предназначены для прямолинейного и криволинейного пиления ленточными пилами досок, щитов, листовых материалов (древесины, ДСП, ДВП, МДФ) на заготовки, что широко применяется в столярном, мебельном и других направлениях деревообрабатывающей промышленности.

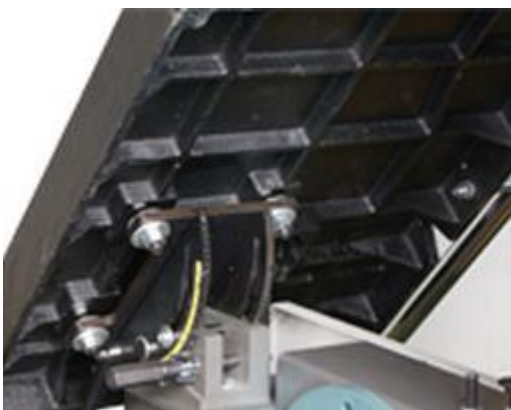
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Литые шкивы из серого чугуна. В отличие от алюминиевых шкивов, обладают большой массой и инерцией, благодаря чему не снижается их скорость и пила ведет себя стабильно при резании, особенно при входе в заготовку.



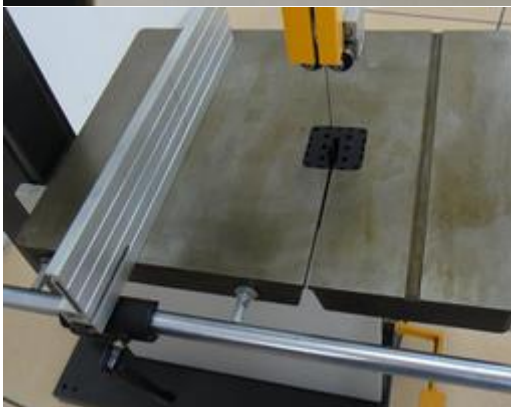
Направляющие пильного полотна – подшипники. Придают пиле устойчивость во время пиления, повышая точность реза и увеличивая срок службы пильного полотна.



Литой чугунный стол имеет возможность наклона на 45 град.



Упорная линейка для параллельных резов перемещается по высокоточной цилиндрической направляющей.



Большой рабочий стол из чугуна позволяет удобно базировать и обрабатывать габаритные плитные материалы.

Техническая характеристика

Модель	BS 400Q	BS 500Q	BS 600Q
Диаметр пильных шкивов, мм	400	500	610
Наибольшая высота пропила, мм	280	335	370
Наибольшая ширина пропила, мм	390	480	580
Размеры рабочего стола, мм	578x420	633x485	700x608
Угол наклона рабочего стола, град	0-45	0-45	0-45
Длина/Ширина ленточного полотна, мм	3531/6-30	3962/6-30	4470/10-35
Скорость ленты, м/мин	1500	1500	1500
Мощность двигателя, кВт	2,2	3	4
Габариты, мм	770x650x1680	910x730x1800	1170x810x1970
Масса, кг	160	220	330