

КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ М13



Универсальные круглошлифовальные станки ШУ 321 предназначены для шлифования внешних и внутренних цилиндрических и конусных поверхностей, а также торцевых поверхностей ротационных деталей: валы, оси, втулки, фланцы и т. д.

При внешнем шлифовании деталь можно закрепить между центрами или в патроннике, при внутреннем шлифовании, только в патроннике.

- продольное движение стола (ручное и автоматическое);
- поперечное движение шлифовального суппорта (ручное, автоматическое, быстрое, подвод-отвод);
- круговое движение шпинделя передней бабки (респ. детали, закрепленной в передней бабки);
- круговое движение шлифовального диска для внешнего шлифования;
- круговое движение шлифовального диска для внутреннего шлифования;

По точности обработки, универсальные круглошлифовальные станки ШУ 321 отвечают требованиям БДС 2196-83 и БДС 14448-82 "Станки металлорежущие. Нормы точности".

Параметры, характеризующих точность обработанной поверхности являются:

- Шероховатость обработанных цилиндрических поверхностей Ra < 0,4 мм;
- Отклонение от округлости обработанных цилиндрических поверхностей в поперечном сечения - до 0,0025 мм;
- Постоянство диаметра в продольном сечении (отклонение от цилиндричности) - до 0,01 мм.

По этим показателям станок отвечает требованиям DIN 8630 (отклонение от округлости до 0,003 мм и отклонение от цилиндричности до 0,01 мм).



Модель			MW1320	M1332	M1350	M1363	M1380
Общие способности	Перемещения стола	мм	500, 750	1000, 1500,	1500, 2000,	2000, 3000,	3000, 4000, 5000
				2000, 3000	3000, 4000	4000, 5000	
	Центральная высота	мм	135	180	270	370	500
	предел шлифовального диаметра	мм	5–200	8–320	25–500	30–630	50–800
	Макс. шлифовальная длинна	мм	500, 750	1000, 1500,	1500, 2000,	2000, 3000, 4000,	3000, 4000, 5000
				2000, 3000	3000, 4000	5000	
Вес максимальной детали	Кг	100	150	1000	3000	3000	
Рабочая головка	Центр конуса (MT)	MT	4	5/30	6	Metric 80#	Metric 100#
	Скорость шпинделя	Об/мин	50HZ:25–380	26, 52, 90, 130, 180, 260	50HZ:18–180	50HZ:10–100	50HZ:10–100
Шлифовка	Скорость вращения шпинделя	rpm	1335	1100	870	770	770
	Ход шпинделя	Мм	50	50	100	100	100
	Макс. пеемещение	Мм	205	235	438	475	550
	С ручной подачей в. Оборот	Мм	Rough:2	rough:2	rough:4	rough:4	rough:4 fine:0.5
			fine:0.5	fine:0.5	fine:0.5	fine:0.5	
	С ручной подачей в. Гра	Мм	rough:0.01	rough:0.01	rough:0.02	rough:0.02	rough:0.02 fine:0.0025
			fine:0.0025	fine:0.0025	fine:0.0025	fine:0.0025	
Размер колес (ODxWxD)	мм	500*50*203	600*75*305	750*75*305	750*75*305	750*75*305	
максимальная линейная скорость шлифовального круга	m/s	35					
Мотор	Шлифовальной мощность двигателя	кв	5.5	11	15	22	22